

impomet

Tekninen informaatio CORODUR 240 K

Tuote

Corodur 240K muokkauslujittuva

Standardit

DIN EN 14700 T Fe9
DIN 8555 MF 7-200-KNP

Yleiset ominaisuudet

CORODUR 240 K on täytelanka, joka sopii kovalla kulutukselle ja halkeamille alttiiden mangaaniteräsosien hitsaukseen (tyyppi "Hadfield"). Hitsiaine on, Ei-magneettinen austeniittinen, kova, halkeilematon ja muokkauslujittuva.

Hitsausprosessin pitäisi olla kuitenkin niin kylmä kuin mahdollista, koska yli 400 °C:ssa voi tuloksena olla rakeen kasvu ja kuumahauraus rakenteessa. Tyypilliset käyttökohteet ovat murskaimen leuat, rautateillä käytettävien komponenttien pinnoitus-, ruoppauskauhan hammastuksen ja kärkien korjaus. Corodur 240 K on suunniteltu erityisesti mangaaniterästen kuluneiden osien korjaamiseen.

Sovellukset

Murskaimet, keinuvasarat, rautateiden komponentit, kaivukoneen kauhat

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
1,1	0,3	14,0	4,0	0,6

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 220 – 230 HB
Muokkauslujittuva: 450 HB saakka

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	20 – 24	150 - 200
1,6	22 – 26	180 - 240
2,0	25 – 27	220 - 260
2,4	25 – 27	260 - 300
2,8	26 – 28	280 - 340

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg
OA = suojakaasuton G = suojakaasullinen SA = Jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH

Impomet Oy
Åkerlundinkatu 6
33100 Tampere

myynti@impomet.com
Versio: Maaliskuu 2010 - Muutokset mahdollisia