

Tekninen informaatio Ag20

Tuote

Ag20 Hopeajuote

Standardit

ISO 17672	----
EN 1044	AG 206
AWS A5.8	----
DIN 8513	L-Ag20

Analyysi (%)

Ag 20%, Cu 44%, Zn 36%, Si 0.15%

Ominaisuudet

Sulamisalue (Solidus – Liquidus):	690 - 810 °C
Työlämpötila:	~ 820 °C
Tiheys:	8,7 g/cm ³
Vetomurtolujuus (puhdas juote):	430 N/mm ²
Liitoksen suositeltu välys:	0,075 – 0,2 mm
Jatkuva käyttölämpötila.:	-200 / +200 °C

Käyttö

Ag20 on yleishopeajuote jolla on korkea sulamislämpötila ja laaja sulamisalue. Juotetta voidaan käyttää sekä rautapitoisten että ei rautapitoisten metallien juottamiseen. Juote sopii myös eri metallien liittämiseen, kuten teräs, kupari, kupariseokset. Laajan sulamisalueen vuoksijuotetta käytetään useimmiten isojen ja/tai epäsäännöllisten liitoksien juottamiseen.

Juottaminen onnistuu sekä käsin neutraalilla liekillä että induktiivisesti. Oksidoivissa olosuhteissa tulee käyttää sopivaa juoksutetta.

Ag20 juotteella juotettujen liitosten murtolujuus ylittää useimmiten perusaineen lujuuden. Lopullinen liitoksen lujuus vaihtelee perusaineen, liitoksen geometrian, välyksen sekä juotosmenetelmän mukaan.

Saatavilla olevat tuotemuodot

Puikot	Ø 0.5 – 4.0mm	Pituus 500 / 1000mm
Päällystetyt puikot	Ø 1.5 – 3.0mm	
Langat	Ø0.25 – 3.0mm	
Nauhat	Paksuus 0.1 – 1mm	Leveys 1.3 – 80mm

Juotosrenkaat
Esivalmistellut kappaleet
Pasta ja pulveri

Kysy muita kuin yllämainittuja mittoja tarvittaessa.

Huom:

Ylläolevat tiedot esitteen painohetken mukaisia. Muutokset mahdollisia.