

Tekninen informaatio Ag44

Tuote

Ag44 hopeajuote

Standardit

ISO 17672	Ag244
EN 1044	Ag 203
AWS A5.8	----
DIN 8513	L-Ag44

Analyysi (%)

Ag 44%, Cu 30%, Zn 26%

Ominaisuudet

Sulamisalue (Solidus – Liquidus):	675 - 735 °C
Työlämpötila:	~ 745 °C
Tiheys:	9,1 g/cm ³
Murtolujuus:	210 N/mm ²
Sähkönjohtavuus:	~ 11,2 m/Ω mm ²
Liitoksen suositeltu välys:	0,075 – 0,2 mm
Jatkuva käyttölämpötila:	-200 / +200 °C

Käyttö

Ag44 on hopeajuote jolla on alhainen sulamislämpötila sekä hyvät lujuusominaisuudet.

Juotetta voidaan käyttää sekä rautapitoisten että ei rautapitoisten metallien juottamiseen. Juote sopii myös eri metallien liittämiseen, kuten teräs, ruostumaton teräs, kupari, kupariseokset, nikkeli ja nikkeliseokset silloin kun liitoksen välys on pieni. Oksidoivissa olosuhteissa tulee käyttää sopivaa juoksutetta.

Juottaminen onnistuu sekä käsin neutraalilla liekillä että induktiivisesti.

Ag44 juotteella juotettujen liitosten murtolujuus ylittää useimmiten perusaineen lujuuden. Lopullinen liitoksen lujuus vaihtelee perusaineen, liitoksen geometrian, vällyksen sekä juotosmenetelmän mukaan.

Käyttökohteet ovat lähinnä työkalujen valmistuksessa, autoteollisuudessa, IV laitteissa sekä kylmäkoneissa.

Saatavilla olevat tuotemuodot

Puikot	Ø 0.5 – 4.0mm	Pituus 500 / 1000mm
Päällystetyt puikot	Ø 1.5 – 3.0mm	
Langat	Ø 0.25 – 3.0mm	
Nauhat	Paksuus 0.1 – 1mm	Leveys 1.3 – 80mm

Juotosrenkaat
Esivalmistellut kappaleet
Pasta ja pulveri

Kysy muita kuin yllämainittuja mittoja tarvittaessa.

Huom:

Ylläolevat tiedot esitteen painohetken mukaisia. Muutokset mahdollisia.