

## Tekninen informaatio CORODUR 250 K

### Tuote

Corodur 250K muokkauslujittuva

### Standardit

DIN EN 14700      T Fe9  
DIN 8555          MF 7-250-KNP

### Yleiset ominaisuudet

CORODUR 250 K on Mn-Cr –seosteinen täytelanka. Täysin austeniittinen hitsimateriaali on hyvin sitkeä ja se voi toimia myös joustavana välikerroksena kovahitsauksessa (myös vanhan kovahitsin päälle). Hitsi on myös ruostumaton ja magneettivapaa, sekä muokkauslujittuva aina 500 HB:n kovuuteen saakka. Pinnoitteelle on ominaista suuri venymä ja kyky kestää myös hyvin kutistumisesta aiheutuvaa kuormitusta ja ennen kaikkea iskuja.

### Sovellukset

Kierrätyslaitosten koneet ja laitteet, vasaramyllyt, murskaimet, leikkurit

### Tyypillinen analyysi ( % ):

| C   | Si  | Mn   | Cr   | Ni  | Mo  | V   |
|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|
| 0,5 | 0,4 | 16,0 | 14,0 | 1,2 | 0,5 | 0,2 |

### Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus:                      220 – 250 HB  
Muokkauslujittuva:      500 HB saakka

### Hitsausparametrit:

| Halkaisija | Jännite | Virta     |
|------------|---------|-----------|
| 1,2        | 18 - 24 | 140 - 240 |
| 1,6        | 20 - 26 | 160 - 260 |
| 2,0        | 22 - 27 | 220 - 280 |
| 2,4        | 24 - 28 | 280 - 340 |
| 2,8        | 25 - 29 | 320 - 400 |

### FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg      Kela "BS 450" = 25 kg      Tynnyri = n. 250 kg  
OA = suojakaasuton      G = suojakaasullinen      SA/UP = Jauhekaarilanka

**CORODUR**  
*Das Original*  
FÜLLDRAHT GMBH