

## Tekninen informaatio CORODUR 55

### Tuote

Corodur 55

### Standardit

DIN EN 14700 T Fe14-60-GR

DIN 8555 MF 10-60-GR

### Yleiset ominaisuudet

CORODUR 55 on korkea C- ja Cr- seosteinen täytelanka abrasiiviselle kulumiselle alttiiden osien kovahitsaukseen. Hitsiaine sisältää runsaasti kromikarbideja, jotka kestävät hyvin hiekan, liejun, betonin, hakkeen, turpeen yms. kuluttavan vaikutuksen. Runsaan kromipitoisuuden ansiosta hitsillä on hyvä syöpymiskestävyys. Ylin käyttölämpötila on tavallisesti  $\leq 300^{\circ}\text{C}$ . Hitsin vahvuudeksi suositellaan 10 mm. Ennen karkenevien perusmateriaalien ja vanhojen jo kovapinnoitettujen pintojen päälle hitsausta, suositellaan tehtäväksi joustava välikerros CORODUR® 200K:lla tai CORODUR® 250K:lla.

### Sovellukset

pumput ja sekoittajan osat, kuljetinruuvit, kulutuslevyt, hiomarullat.

### Tyypillinen analyysi ( % ):

| C   | Si  | Mn  | Cr   |
|-----|-----|-----|------|
| 4,8 | 1,2 | 0,6 | 29,0 |

### Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 55-59 HRc

### Hitsausparametrit:

| Halkaisija | Jännite | Virta     |
|------------|---------|-----------|
| 1,2        | 20 - 25 | 140 - 260 |
| 1,6        | 22 - 27 | 180 - 300 |
| 2,0        | 24 - 28 | 220 - 350 |
| 2,4        | 26 - 30 | 240 - 360 |
| 2,8        | 27 - 30 | 320 - 420 |

### FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg    Kela "BS 450" = 25 kg    Tynnyri = n. 300 kg

OA = suojakaasuton    SA = Jauhekaarilanka

**CORODUR**  
*Das Original*  
FÜLLDRAHT GMBH