

Tekninen informaatio CORODUR 55 Mo

Tuote

Corodur 55 Mo

Standardit

DIN EN 14700 T Fe14-60-G

DIN 8555 MF 10-60-G

Yleiset ominaisuudet

CORODUR 55 MO on täytelanka, joka on C-, Cr ja Mo –seosta. Se sopii sellaisten osien kovapinnoitukseen, jotka ovat alttiina kovalle mineraaliselle hankaukselle. Hitsiaine ei ruostu helposti. Kerrosten paksuus ei saisi ylittää 8 mm. Kerroksia voi olla kaksi tai kolme. Hyvän tuloksen voi saavuttaa myös vain kahdella palkokerroksella. Aineeseen tulisi kohdistua mahdollisimman vähän iskuja. Halkeilematon hitsiaine on mahdollista saada aikaan valitsemalla pienemmällä halkaisijalla varustettu lanka, sekä ihanteellinen energiansyöttö (V / A). Hitsiaine kestää korkeampaa lämpötilaa kuin CORODUR 55, mikä johtuu Mo-seostuksesta.

Sovellukset

pumput ja sekoittajan osat, kuljetinruuvit, kulutuslevyt, hiomarullat.

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
5,0	1,7	0,4	27,0	1,2

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 220 – 250 HB

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	20 - 25	140 - 240
1,6	22 - 26	160 - 260
2,0	22 - 26	240 - 280
2,4	24 - 27	280 - 340
2,8	25 - 28	320 - 400

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = n. 300 kg

OA = suojakaasuton SA = Jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH