

## Tekninen informaatio CORODUR 60

### Tuote

Corodur 60

### Standardit

DIN EN 14700      T Fe15  
DIN 8555          MF 10-60-G

### Yleiset ominaisuudet

CORODUR® 60 on runsaasti C-Cr-Nb –karbideja sisältävä täytelanka, joka on tarkoitettu kovaan abrasiiviseen kulutukseen, kun siihen liittyy iskumainen kuormitus aina käyttölämpötilaan 550 °C:een saakka Hitsi ei ole koneistettavissa. Kerroksia voidaan hitsata enintään kolme, paksuus 10 mm. Ennen arkojen perusmateriaalien ja vanhojen jo kovapinnoitettujen pintojen päällystämistä suositellaan hitsattavaksi välikerros CORODUR® 200K:lla tai CORODUR® 250K:lla.

### Sovellukset

Kulutuslevyt, sekoittimien osat, kauhojen hampaat, betoni- ja sementtipumput

### Tyypillinen analyysi ( % ):

| C   | Si  | Mn  | Cr   | Nb  |
|-----|-----|-----|------|-----|
| 5,1 | 1,1 | 0,4 | 22,0 | 7,0 |

### Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus:                      61 – 63 HRc

### Hitsausparametrit:

| Halkaisija | Jännite | Virta     |
|------------|---------|-----------|
| 1,2        | 18 - 27 | 140 - 240 |
| 1,6        | 20 - 27 | 160 - 280 |
| 2,0        | 22 - 26 | 220 - 300 |
| 2,4        | 24 - 27 | 260 - 340 |
| 2,8        | 25 - 28 | 320 - 440 |
| 3,2        | 26 - 30 | 350 - 520 |

### FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg      Kela "BS 450" = 25 kg      Tynnyri = 300 kg  
OA = suojakaasuton      SA = Jauhekaarilanka

**CORODUR**  
*Das Original*  
FÜLLDRAHT GMBH