

Tekninen informaatio CORODUR 65

Tuote

Corodur 65

Standardit

DIN EN 14700 T Fe16
DIN 8555 MF 10-65-GZ

Yleiset ominaisuudet

CORODUR 65 on täytelanka joka on tarkoitettu kulutusta kestävien pinnoitteiden hitsaukseen erittäin vaikeisiin abraasio-olosuhteisiin, joihin liittyy vain nimellinen iskukuormitus, tai milloin abraasioon liittyy korkeat käyttölämpötilat. Hitsi sisältää runsaasti Cr-, Nb-, Mo-, W- ja V-seosteisia karbideja, jotka kestävät hyvin sintterin, hiilen, tuhkan, hiekan, betonin, turpeen yms. kuluttavan vaikutuksen aina 800°C:n käyttölämpötiloihin. Matriisin suuren Cr- ja Mo-pitoisuuden ansiosta lisäaine on saavuttanut menestystä myös erittäin vaikeissa korroosio-olosuhteissa kuten erilaisissa kemianteollisuuden pumpuissa, sekoitinlaitteistoissa, puhaltimissa, murskaimissa, ruuvikuljettimissa. Kovuus vähenee noin 4 % 400 °C:ssa ja noin 10 % 700 °C:ssa. Hitsiaine ei ole työstettävissä

Sovellukset

Sintteriseulat, sekottimien siivet, kuljetinruuvit, masuunin kellot yms. kohteet, joissa vaaditaan erittäin hyvää abraasion-, eroosion- ja lämmönkestävyyttä sekä hyvää paineen- ja korroosionkestävyyttä

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	W
5,2	1,0	0,4	21,0	7,0	7,0	1,0	2,0

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 63 - 65 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,6	20 – 26	160 - 260
2,0	22 – 26	240 - 280
2,4	24 – 27	280 - 340
2,8	25 – 28	320 - 400

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = n. 300 kg
OA = suojakaasuton SA = Jauhekaarilanka