

Tekninen informaatio CORODUR 68

Tuote

Corodur 68

Standardit

DIN EN 14700 T Fe 15-70-GZ

DIN 8555 MF 10-70-CGZ

Yleiset ominaisuudet

Corodur 68 on C-Cr-B seosteinen täytelanka, äärimmäisen kovalle abrasiiviselle (ei-korrosoivaan) kulutukselle korkeissa käyttölämpötiloissa 800° C:een asti. Hitsi kestää pieniä iskuja sekä hitsi on lähes kuonaton että hitsattavuuden olevan erinomainen. Hyviä tuloksia saadaan jo yhdellä kerroksella. Ennen arkojen perusmateriaalien ja vanhojen kovahitsien uudelleen hitsausta, suositellaan välikerros CORODUR® 200 K:lla tai CORODUR® 250 K:lla. Kovuus vähenee 400 °C:ssa noin 5 % ja 650 °C:ssa noin 10 %. Kerroksia suositellaan olevan yksi tai kaksi.

Sovellukset

koksaamon seulat, jyrsinhampaat

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	B	Fe
5,0	0,8	0,4	38,0	2,0	Base

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 66 - 68 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,6	20 – 26	160 - 260
2,0	22 - 26	240 - 280
2,4	24 – 27	280 - 340
2,8	25 – 28	320 - 400

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg

OA = suojakaasuton

G = suojakaasullinen

UP=Jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH