

Tekninen informaatio CORODUR 739 G

Tuote

Corodur 739 G

Standardit

DIN EN 14700 T Fe 16

Yleiset ominaisuudet

Corodur 739 G on runsas C-Cr-Mo-Nb-W-B –seosteinen täytelanka äärimmäiselle abrasiiville kulutukselle korkeissa lämpötiloissa tai jos vain yksi kulutusta kestävä kerros on mahdollista hitsata kulutusta kestäväksi pinnoitteeksi.

Hitsin kulutuskestävyys n. 750 °C saakka. Hyvä hitsattavuus, kaksi kerrosta suositellaan hitsattavaksi, mutta jo yhdelläkin kerroksella saavutetaan suuri kovuus. Kestää vain kevyttä iskumaista kuormitusta.

Ennen herkkien perusmateriaalien tai vanhojen kovapinnoitettujen pintojen peittämistä suositellaan esilämmitystä tai välikerrosta CORODUR® 250 K:sta.

Hitsataan suojakaasun kanssa.

Sovellukset

Sementtiteollisuus, kaivosteollisuus, erittäin suurelle abrasiiviselle kulutukselle alttiit kohteet, metalli-metalli kulutus, sekoittimien kovahitsaus, kuluneet kuljetinruuvit

Tyypillinen analyysi (%):

C	W	Cr	Mo	Ni	Nb	B
1,2	6,5	22,0	4,0	0,5	3,5	4,5

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 68 – 70 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	18 - 24	140 - 240
1,6	20 - 26	160 - 280
2,0	22 - 26	240 - 300
2,4	24 - 27	280 - 340
2,8	25 - 28	320 - 420

Saatavuus:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = n. 250 kg

G = suojakaasullinen

impomet