

Tekninen informaatio CORODUR 760

Tuote

Corodur 760

Standardit

DIN EN 14700 T Fe8
DIN 8555 MF 6-55-GP

Yleiset ominaisuudet

Corodur 760 hitsiaine on martensiittinen, sisältäen Nb-karbideja. Pinnoite kestää hyvin painetta ja iskuja, eikä halkeile helposti. Kestää myös hyvin hankaavaa kulutusta lisääneessä olevien Nb-karbidien (kovuus 2700 HV) johdosta. Esilämmitys- ja välipalkolämpötilat valitaan perusmateriaalin mukaan.

Sovellukset

Sementtiteollisuus: murskaintelat, vasarat ja rullat, briketointilaitokset, keramiikkateollisuus, rengasmurkat

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	W
1,4	0,7	1,3	7,0	0,8	8,0	1,0	1,2

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 55 –57 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 – 27	220 - 260
2,4	25 – 27	260 - 300

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg
OA = suojakaasuton G = suojakaasullinen SA=Jauhekaarilanka