

Tekninen informaatio COROLIT 1

Tuote

Corolit 1

Standardit

DIN EN 14700 T Co3
DIN 8555 MF 20-55-CGTZ

Yleiset ominaisuudet

COROLIT® 1 on kobolttipohjainen suojakaasun kanssa hitsattava täytelanka. Lisäaineessa on austeniittinen rakenne ja paljon karbideja. COROLIT® 1 on kovin kobolttipohjaisista standardiseoksista ja se kestää hyvin korroosiota sekä erityisesti se vähentää happojen, iskujen, kovan kulutuksen ja lämpötilan aiheuttamia shokkeja. Hitsi on vain hiomalla työstettävissä. Ennen hitsausta suositellaan välikerros CORODUR 200 K:sta.

Suojakaasu: Argon, Argon S1.

Sovellukset

Tiivisterenkaiden, pumppujen, vannesahojen ja murskien kulutussuojauksiin.

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Co	W	Fe
2,4	0,7	0,4	29,0	bal.	11,0	<3,0

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 52 - 55 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg
G = suojakaasullinen SA = Jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH