

Tekninen informaatio COROLIT 6 HC

Tuote

Corolit 6 HC

Standardit

DIN EN 14700 T Co2
DIN 8555 MF 20-45-CTZ

Yleiset ominaisuudet

COROLIT® 6 HC on kobolttipohjainen suojakaasun kanssa hitsattava täytelanka, jossa on austeniittisella rakenteella oleva kromi- ja volframikarbideja. Lisäaine kestää erittäin hyvin korroosiota, hankaavaa kulutusta, kovia iskuja ja äärimmäisiä lämpötilan vaihteluita. Seoksella on pieni kitkakerroin metallienvälisessä kontaktissa. Voidaan koneistaa kovametallityökaluilla. Erinomaisten liukuomaisuuksien takia käytetään höyry- ja kemikaaliventtiileissä ja laitteissa, joilla käsitellään kuumaa terästä; pihdit, leikkausterät jne. Kovuus vähenee 300 °C:ssa noin 16 % ja 600°C:ssa noin 30 %.

Puskurikerros CORODUR 200 K lisäaineella, halkeamien varalta suositellaan esilämmitystä n. 350°C.

Sovellukset

Venttiilit, laakeripinnat, kemianteollisuus

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Co	W	Fe
1,3	1,0	0,8	29,0	Base	4,5	<3,0

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 43 – 46 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg

G = suojakaasullinen SA = Jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH